



**Drag'Eau**

**DESEMBOUEUR**

**CLARIFICATEUR**



Protection des circuits de chauffage  
Protection des circuits d'eau glacée

**EFFICACE, NATURELLEMENT**



## LES BOUES DANS LES CIRCUITS FERMES

L'embouage des réseaux de chauffage et d'eau glacée est un problème récurrent dans toutes les installations (particuliers, collectivités et sites industriels).

L'embouage des circuits fermés se caractérise par des eaux très chargées de matières noires ou brunes.

Cet embouage est dû au phénomène de corrosion du métal par l'eau. La présence d'oxygène est un facteur aggravant ainsi que la présence d'algues, bactéries...

L'embouage des réseaux entraîne de nombreux dysfonctionnements tels que: mauvais échanges thermiques, problèmes de surchauffe, rendements énergétiques détériorés, défaillance des systèmes d'asservissement...

Dans tous les cas, ces oxydes de fer et ces boues vont endommager les vannes, robinets thermostatiques, radiateurs, canalisations, vases d'expansion... avec des risques de ruptures et de fuites sur le réseau.

Le vieillissement prématuré des équipements entraîne de manière inéluctable une augmentation des consommations et des coûts de maintenance.



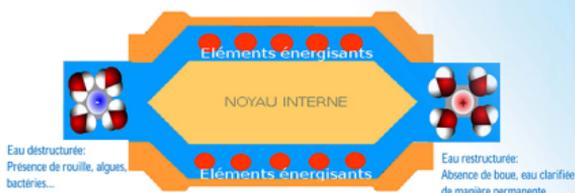
# TRAITEZ VOS INSTALLATIONS AVEC LE DESEMBOUEUR DWS

## Principe de fonctionnement du système DWS

- Le système est composé d'éléments naturels (liquides et céramiques spécifiquement informés) qui génèrent une source d'énergie à haute fréquence permettant une régénération de l'eau et une modification de sa structure cristalline.

- En pénétrant dans le système, le flux d'eau est soumis à un mouvement tourbillonnant (effet Vortex) puis est scindé en courants partiels et laminaires afin d'augmenter l'efficacité du transfert énergétique.

- La combinaison de tous ces effets entraîne une clarification du fluide caloporteur



## Les effets du DWS:

Disparition des boues de manière définitive.

Amélioration des rendements et des échanges thermiques.

Effet permanent.

Suppression de l'utilisation de produits chimiques tels que biocides, algicides...

Forte diminution des coûts de maintenance et d'exploitation.

Durée de vie des installations prolongées.

Facilité d'installation et de mise en oeuvre sur tout type de réseau. Exonération de toutes préoccupations de traitement des eaux glycolées: (DIS Code de l'environnement art.R.541-7)

Inhibition du calcaire

Spécificités Haute Qualité

Environnementale (HQE):

- . pas d'électricité
- . pas de chimie
- . pas d'entretien
- . pas de consommables
- . pas de limite de fonctionnement dans le temps



DRAGEAU WATER SYSTEM

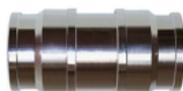
## DOMAINES D'APPLICATIONS DWS:

- Chauffage central domestique ...
- Plancher chauffant ...
- Chauffage collectif et industriel ...
- Centrale de traitement d'air ...
- Circuit d'eau de refroidissement ...



## Gamme « applications générales »:

DWS - D	3/4"	1"	1"¼	1"½	2"
Longueur en mm:	99	99	108	108	108
Diamètre:	50	50	79	79	79
Débit l/minute:	50	70	100	150	300
Poids en kg:	0.70	0.70	2.10	2.10	4.20



## Gamme « applications spécifiques et industrielles »:

DWS - D Plus	3/4"	1"	1"¼	1"½	2"
Longueur en mm:	109	109	147	148	470
Diamètre:	79	79	79	79	79
Débit l/minute:	50	90	120	160	300
Poids en kg:	1.90	1.90	2.90	2.90	7.20



### GARANTIE: 2 ans

associée à une garantie de remboursement de 6 mois en cas de non fonctionnement avéré

### Certification TÜV Bayern SZA:

Compatibilité alimentaire et sécurité aux contraintes de pression

Dimensions hors gamme sur demande

### Votre distributeur DWS:

CHAUFFAGE ECOPLUS  
24 rue Pierre Varin de la Brunelière  
35700 Rennes  
Tél : 06 65 34 39 69



DRAGEAU WATER SYSTEM